

PROD	Production de BTC Manipulation de la presse – Entretien	P	plan de session niveau 3 unité P
Objectifs <ul style="list-style-type: none"> - Comprendre le fonctionnement d'une presse manuelle à moules interchangeables - Savoir changer de moules - Connaître les réglages pour varier la hauteur de la brique - Connaître le protocole d'entretien de la presse Méthode Manipulation de la presse en atelier suivant les recommandations du formateur		Formateur	Lieu Atelier
Théorie <ul style="list-style-type: none"> - Principe de fonctionnement mécanique d'une presse manuelle - Presses avec moules interchangeables et presses à moule fixe - Entretien, pièces de rechange, durée de vie - Transport et installation sur site de production 		Documentation Fiche technique de la presse manuelle	
Pratique	Préparation : <ul style="list-style-type: none"> - Installation de 2 presses manuelles - Installation des moules à BTC et pièces de rechange sur présentoir - Préparation des outils mécaniques et pompe à graisse, avec graisse Manipulation : <ul style="list-style-type: none"> - Les apprenants constituent 2 équipes, autour des 2 presses - Le formateur explique le fonctionnement mécanique sans le moule pour comprendre le chemin du piston, en phase de compression et d'éjection du BTC - Chaque équipe manipule autour de sa presse, après que le formateur ait fait une démonstration sur le changement de moule et la variation de la profondeur du moule - Chaque équipe procède au protocole d'entretien : nettoyage et graissage aux points sensibles Remarque : <ul style="list-style-type: none"> - Il faut compter 20 minutes pour changer un moule. Donc si l'équipe est trop grande, le formateur peut occuper une partie de l'équipe à comprendre la fiche technique de la presse. Et ensuite permuter les apprenants. Résultats : <ul style="list-style-type: none"> - Les apprenants se familiarisent avec la manipulation de la presse, dans le respect des règles de sécurité 	Équipement 2 presses avec moules, kit de pièces de rechange	Outils Set d'outils mécaniques pour la presse Pompe à graisse
Organisation			
J - 30 Vérifier la disponibilité des 2 presses manuelle, avec leurs moules et pièces de rechange			
J - 1 Installer les équipements et outils			